

VGS EVO C5

CONECTOR TOTALMENTE ROSCADO DE CABEÇA DE EMBEBER

CORROSIVIDADE ATMOSFÉRICA C5

Revestimento multicamadas capaz de resistir a ambientes exteriores classificados C5 de acordo com a ISO 9223. Salt Spray Test (SST) com tempo de exposição superior a 3000 horas realizado em parafusos anteriormente aparafulados e desaparafusados em abeto-de-Douglas.

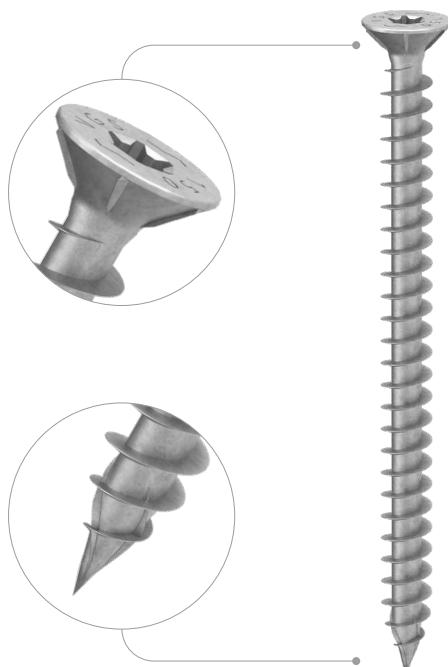
PONTA 3 THORNS

Gracias à ponta 3 THORNS, as distâncias mínimas de instalação são reduzidas. Podem ser utilizados mais parafusos em menos espaço e parafusos maiores em elementos mais pequenos.

RESISTÊNCIA MÁXIMA

É o parafuso indicado quando é necessário um elevado desempenho mecânico em condições muito adversas de corrosividade ambiental e da madeira.

A cabeça cilíndrica torna-o ideal para ligações ocultas, acoplamentos de madeira e reforços estruturais.



SOFTWARE



MANUALS



BIT INCLUDED

COMPRIMENTO [mm]

9

15

DIÂMETRO [mm]

80 200 360 2000

CLASSE DE SERVIÇO

SC1

SC2

SC3

CORROSIVIDADE ATMOSFÉRICA

C1

C2

C3

C4

C5

CORROSIVIDADE DA MADEIRA

T1

T2

T3

T4

MATERIAL



aço carbónico com revestimento C5 EVO de elevada resistência à corrosão



CAMPOS DE APLICAÇÃO

- painéis à base de madeira
- madeira maciça e lamelar
- CLT e LVL
- madeiras de alta densidade

CÓDIGOS E DIMENSÕES

| | CÓDIGO | L [mm] | b [mm] | pçs |
|------------|--------------|-----------|-----------|-----|
| 9 TX 40 | VGSEVO9200C5 | 200 | 190 | 25 |
| | VGSEVO9240C5 | 240 | 230 | 25 |
| | VGSEVO9280C5 | 280 | 270 | 25 |
| | VGSEVO9320C5 | 320 | 310 | 25 |
| | VGSEVO9360C5 | 360 | 350 | 25 |

PRODUTOS RELACIONADOS

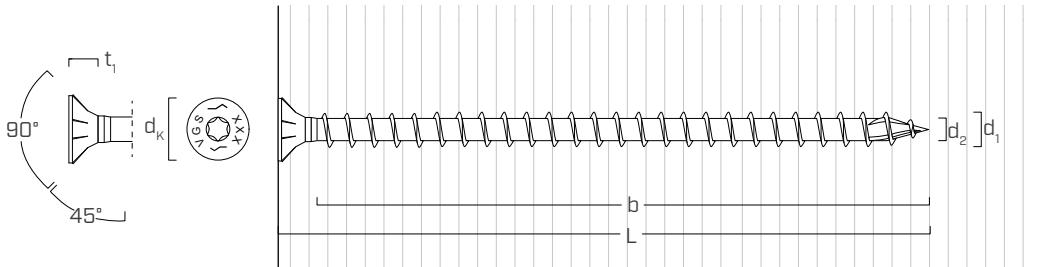


VGU EVO
pág. 190



TORQUE LIMITER
pág. 408

GEOMETRIA E CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS



GEOMETRIA

| Diâmetro nominal | d ₁ [mm] | 9 |
|-------------------------------------|--------------------------|-------|
| Diâmetro cabeça de embeber | d _k [mm] | 16,00 |
| Espessura cabeça de embeber | t ₁ [mm] | 6,50 |
| Diâmetro do núcleo | d ₂ [mm] | 5,90 |
| Diâmetro do pré-furo ⁽¹⁾ | d _{V,S} [mm] | 5,0 |
| Diâmetro do pré-furo ⁽²⁾ | d _{V,H} [mm] | 6,0 |

(1) Pré-furo válido para madeira de coníferas (softwood).

(2) Pré-furo válido para madeiras duras (hardwood) e para LVL em madeira de faia.

PARÂMETROS MECÂNICOS CARACTERÍSTICOS

| Diâmetro nominal | d ₁ [mm] | 9 |
|------------------------|--|------|
| Resistência à tração | f _{tens,k} [kN] | 25,4 |
| Momento de cedência | M _{y,k} [Nm] | 27,2 |
| Resistência à cedência | f _{y,k} [N/mm ²] | 1000 |

| | | madeira de coníferas (softwood) | LVL de coníferas (LVL softwood) | LVL de faia pré-furado (beech LVL predrilled) |
|-------------------------------------|---|------------------------------------|------------------------------------|--|
| Parâmetro de resistência à extração | f _{ax,k} [N/mm ²] | 11,7 | 15,0 | 29,0 |
| Densidade associada | ρ _a [kg/m ³] | 350 | 500 | 730 |
| Densidade de cálculo | ρ _k [kg/m ³] | ≤ 440 | 410 ÷ 550 | 590 ÷ 750 |

Para aplicações com materiais diferentes, consultar ETA-11/0030.



ESTRUTURAS HÍBRIDAS AÇO-MADEIRA

VGS EVO C5 é a solução ideal para estruturas de aço onde são necessárias ligações ad hoc de alta resistência, particularmente em contextos climáticos adversos, como o ambiente marinho.

DILATAÇÃO DA MADEIRA

A aplicação do VGS EVO C5 em combinação com camadas interpostas poliméricas, como o XYLOFON WASHER, confere à junta uma certa adaptabilidade para atenuar os esforços resultantes da retração/dilatação da madeira.